

## POINT 430 VINYL FIX

### Vinilesterio derva be stireno



POINT 430 VINYL FIX - tai dvikomponentis vinilesterinis cheminis inkaras be stireno, skirtas konstrukcinėms arba didelėms apkrovoms, žymimas CE ženklu ir vertinamas ETA dėl naudojimo betone. Sertifikuotas šių skersmenų srieginiams strypams: M8-M30 nesupleišėjusiame betone, M10-M20 supleišėjusiame betone, M8-M16 pilnaviduriame mūre, M8-M12 tuščiaviduriame mūre ir M8-M16 medienoje. Sertifikuotas šių skersmenų armatūros strypams: 8-32 mm. nesupleišėjusiame betone, 8-32 mm. vėliau tvirtinamoms armatūros jungtims gelžbetonyje. Derva pasižymi seisminėiu atsparumu, taip pat atsparumu ugniai ir cheminėms medžiagoms. Ją galima naudoti kai pagrindo medžiagos temperatūra yra nuo  $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$  iki  $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Tinka naudoti šlapiame betone ir užtvindytose skylėse. Dėl stipraus sukibimo ir lengvo įsiskverbimo į skylės ir tuščiavidures medžiagas, derva patikimai sukimba su pagrindo medžiaga, nesiplečia ir nesitempia, todėl detales galima tvirtinti prie pagrindo medžiagos kampų ir kraštų.

#### Aprašas

ETA (Europos techniniai įvertinimai) atnaujinti pagal Statybos gaminių reglamentą 305/2011.

ETA-09/0140: vertinimas pagal EAD-330499 nesupleišėjusiame betone, 7 variantas, M8-M30 skersmens srieginiams strypams ir  $\text{Ø}8\text{-}32\text{ mm}$ . skersmens armatūros strypams. Eksploatacinės savybės supleišėjusiame betone, 1 variantas, su M10-M12-M16-M20 skersmens strypais.

Seisminis kategorizavimas pagal EOTA techninę ataskaitą TR049. Gaminys atitinka seisminę kategoriją C1, kai skersmuo yra M12-M16-M20, ir seisminę kategoriją C2, kai skersmuo yra M12-M16. Gaminys yra homologuotas tvirtinimo detalėms su kintamu tvirtinimo gyliu, suteikiant projektuotojui daugiau lankstumo. Didžiausias tvirtinimo gylis yra iki dvidešimt kartų didesnis už nominalų srieginio strypo skersmenį. Sertifikuotų eksploatacinių temperatūrų diapazonai:  $-40\text{ }^{\circ}\text{C} / 40\text{ }^{\circ}\text{C}$  (maks.  $T^{\circ}$  ilguoju laikotarpiu =  $24\text{ }^{\circ}\text{C}$ ),  $-40\text{ }^{\circ}\text{C} / 80\text{ }^{\circ}\text{C}$  (maks.  $T^{\circ}$  ilguoju laikotarpiu =  $50\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) ir  $-40\text{ }^{\circ}\text{C} / 120\text{ }^{\circ}\text{C}$  (maks.  $T^{\circ}$  ilguoju laikotarpiu =  $72\text{ }^{\circ}\text{C}$ ).

ETA-09/0246: vertinimas pagal EAD-330087 vėliau tvirtinamoms armatūros jungtims gelžbetonyje, kurių skersmuo yra 8-32 mm. Minimalus tvirtinimo gylis nesupleišėjusiame ir supleišėjusiame betone pagal Eurokodą 2. Atsparumas ugniai iki R240. Seisminės būklės įvertinimas pagal EAD 331522 skersmenims nuo  $\text{Ø}12\text{ mm}$ . iki  $\text{Ø}32\text{ mm}$ . Sertifikuotų eksploatacinių temperatūrų diapazonai:  $-40\text{ }^{\circ}\text{C} / +80\text{ }^{\circ}\text{C}$  (maks.  $T^{\circ}$  ilguoju laikotarpiu  $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$ ). Betono kategorija Cl 0,4 maks. Galimybė montuoti inkarą naudojant tuščiavidurius gražtus. Šis montavimo būdas leidžia išvengti dulkių šalinimo naudojant oro pompą ir metalinį šepetį, todėl žymiai sutrumpėja montavimo laikas. Galimybė naudoti gaminį sausame, šlapiame ir su užtvindyta skylė betone (užtvindyta skylė tik su srieginiais strypais). Gaminio kietėjimo reakcija taip pat vyksta esant vandeniui. Pagrindo medžiagos (betono, plytų ir kt.) temperatūra montuojant turi būti nuo  $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$  iki  $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Taip pat tinka tokioms pagrindo medžiagoms, kaip pilnaviduris ir tuščiaviduris mūras, mediena. LOJ pagal Prancūzijos dekretą Nr. 2011-321 ir pagal standartą ISO 16000/EN 16516.

## TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS







### Puikus sukibimas su:

- Betonu;
- Plytomis;
- Metalu;
- Medžiu.

### Privalumai


- Plastikinės folijos atidarymo sistema.
- Atsparumas ugniai.
- Seisminio atsparumo sertifikatas.
- Tinka šlapiam betonui ir užtvindytaį skylėi.
- Cheminis atsparumas.
- Vėliau tvirtinamai armatūrai.
- Supleišėjusiam betonui.
- Be stireno.
- Galima montuoti virš galvos.
- Greitas stingimo ir kietėjimo laikas.
- Pakuotė yra daugkartinė, užtenka pakeisti maišytuvą.
- Tinka, kai pagrindo medžiagos temperatūra yra nuo -10 °C iki 40 °C.

### Serifikatai

 	09-1488 DoP n°: 09/0140 ETA-09/0140 EAD 330499-01-0601 OPTION 7 M8-M30/Ø 8-Ø32 OPTION 1 M10-M20 C1: M12-M20 C2: M12-M16	09-1488 CoP n°: 09/0246 ETA-09/0246 EAD 330087-00-0601 Ø 8-Ø32 Fire Ø 8-Ø32
	   	





### Kietėjimo laikai

Montavimo temperatūra		
40 °C	1 min.	20 min.
35 °C	2 min.	25 min.
30 °C	3 min.	30 min.
25 °C	5 min.	35 min.
20 °C	7,5 min.	40 min.
15 °C	11,5 min.	45 min.
10 °C	16 min.	1 val.
5 °C	25 min.	1 val. 30 min.
0 °C	45 min.	7 val.
-5 °C*	65 min.	14 val.
-10 °C*	1 val. 45 min.	24 val.
	H <sub>2</sub> O kietėjimo laikas 2x	

Mažiausia gaminio temperatūra dirbant turi būti 5 °C.

**Tvirtinimo elementų skaičius**

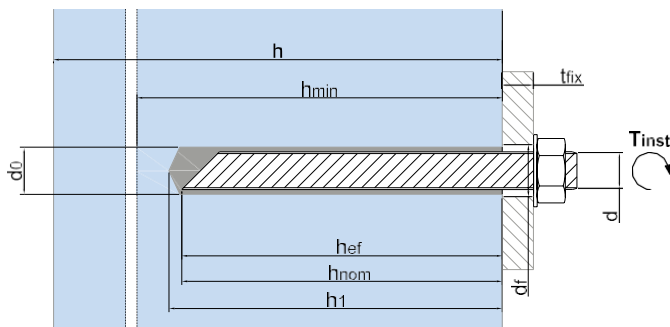
	Štupo skersmuo	Skylės skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	300 ml	400 ml
	d [mm]	d <sub>0</sub> [mm]	h <sub>ef</sub> [mm]	Tvirtinimo detalių skaičius kasetėje	
<b>Tvirtinimas pilnavidurėse medžiagose</b>					
	M 8	10	80	±57,0	±75,5
	M 10	12	90	±38,5	±51,5
	M 12	14	110	±25,5	±34,0
	M 14	16	115	±20,0	±26,5
	M 16	18	125	±16,0	±21,0
	M 18	20	150	±11,0	±14,5
	M 20	24	170	±5,5	±7,5
	M 22	26	190	±4,5	±6,0
	M 24	28	210	±3,5	±5,0
	M 27	30	240	±3,5	±4,5
	M 30	35	270	±2,0	±2,5
	M 33	37	300	±2,0	±2,5
	M 36	40	330	±1,5	±2,0
M 39	42	360	±1,5	±2,0	
<b>Tvirtinimas pilnavidurėse medžiagose</b>					
	∅ 8	12	80	±35,0	±47,0
	∅ 10	14	100	±23,5	±31,0
	∅ 12	16	120	±16,5	±22,5
	∅ 14	18	140	±12,5	±16,5
	∅ 16	20	160	±9,5	±13,0
	∅ 18	22	180	±7,5	±10,0
	∅ 20	25	200	±5,0	±6,5
	∅ 22	26	220	±5,0	±7,0
	∅ 24	28	240	±4,5	±6,0
	∅ 25	30	250	±3,0	±4,5
	∅ 26	32	260	±2,5	±3,5
	∅ 28	35	280	±2,0	±2,5
	∅ 30	35	300	±2,5	±3,0
∅ 32	40	320	±1,5	±1,5	

Tvirtinimas tuščiavidurėse medžiagoje					
	M 8	12	50	±42,5	±56,5
	M 8	12	60	±35,5	±47,0
	M 8	12	80	±26,5	±35,5
	M 10	15	85	±16,0	±21,5
	M 10	15	100	±13,5	±18,0
	M 10	15	135	±10,0	±13,5
	M 10	15	140	±9,5	±13,0
	M 12	20	85	±9,0	±12,0
	M 14	20	130	±6,0	±8,0
	M 16	22	150	±4,0	±5,5
	M 16	22	200	±3,0	±4,0
	M 20	30	250	±1,5	±2,0

**ĮSPĖJIMAS.** Pirmiau nurodytų tvirtinimo detalių skaičius buvo apskaičiuotas pagal teorinį tūrį, reikalingą skylėi (ar kaiščiui) užpildyti, neįskaitant įdėto metalinio strypo tūrio. Į teorinį kiekį įtraukiamas standartinis papildomas kiekis, tačiau tikrasis gaminio kiekis gali skirtis, priklausomai nuo tikrojo gaminio panaudojimo.

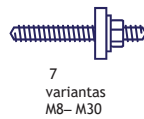
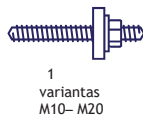
### Montavimo duomenys

Legenda			
	Medžiaga	$S_{cr}$ [mm]	Būdingas tarpas
$d$ [mm]	Strypo skersmuo	$C_{cr}$ [mm]	Būdingas atstumas iki krašto
	Strypo tipas	$S_{min}$ [mm]	Mažiausias leistinas tarpas
$h_{min}$ [mm]	Mažiausias pagrindo medžiagos storis	$C_{min}$ [mm]	Mažiausias leistinas atstumas iki krašto
$d_0$ [mm]	Skylės skersmuo	$t_{fix}$ [mm]	Tvirtinimo detalės storis
$h_1$ [mm]	Skylės gylis	$d_f$ [mm]	Tvirtinamos detalės skersmuo
$h_{nom}$ [mm]	Įleidimo gylis	$S_w$ [mm]	Raktas
$h_{ef}$ [mm]	Efektyvus tvirtinimo gylis	$T_{inst}$ [Nm]	Sukimo momentas



**Įspėjimas.** Prieš naudodami peržiūrėkite šį skyrių ir visą diegimo procedūrą, aprašytą kituose puslapiuose. Mes neprisiimame atsakomybės už netinkamą gaminio naudojimą.

## TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS

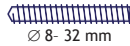


Medžiaga	Strypo skersmuo	Strypo tipas	Maž. pagrindo medžiagos storis			Skylės skersmuo	Skylės gylis			Įleidimo gylis			Efektyvus tvirtinimo gylis			Būdingas tarpas			Būdingas atstumas iki krašto			
			$h_{min}$ [mm]				$d_0$ [mm]	$h_1$ [mm]			$h_{nom}$ [mm]			$h_{ef}$ [mm]			$S_{cr, N}$ [mm]			$C_{cr, N}$ [mm]		
			maž.	vid.	didž.			maž.	vid.	didž.	maž.	vid.	didž.	maž.	vid.	didž.	maž.	vid.	didž.	maž.	vid.	didž.
M8–M30 Nesupleišėjęs betonas	M8	≥5,8 - A4/70	100	110	190	10	65	85	165	60	80	160	60	80	160	180	230	230	90	115	115	
	M10	≥5,8 - A4/70	100	120	230	12	75	95	205	70	90	200	70	90	200	210	248	248	105	124	124	
M10–M20 Supleišėjęs betonas	M12	≥5,8 - A4/70	110	140	270	14	85	115	245	80	110	240	80	110	240	240	297	297	120	149	149	
	M16	≥5,8 - A4/70	136	161	356	18	105	130	325	100	125	320	100	125	320	300	375	396	150	188	198	
	M20	≥5,8 - A4/70	168	218	448	24	125	175	405	120	170	400	120	170	400	360	450	450	180	225	225	
	M24	≥5,8 - A4/70	201	266	536	28	150	215	485	145	210	480	145	210	480	435	540	540	218	270	270	
	M27	≥5,8 - A4/70	205	300	600	30	150	245	545	145	240	540	145	240	540	435	624	624	218	312	312	
M30	≥5,8 - A4/70	215	340	670	35	150	275	605	145	270	600	145	270	600	435	693	693	218	346	346		

Medžiaga	Strypo skersmuo	Strypo tipas	Maž. leistinas tarpas	Maž. leistinas atstumas iki krašto	Tvirtinimo detalės storis	Tvirtinamos detalės skersmuo	Raktas	Sukimo momentas
			$S_{min}$ [mm]	$C_{min}$ [mm]	$t_{fix}$ [mm]	$d_r$ [mm]	$S_w$ [mm]	$T_{inst}$ [Nm]
					maž.–didž.			
M8–M30 Nesupleišėjęs betonas	M8	≥5,8 - A4 - 70	40	40	0–1500	9	13	10
	M10	≥5,8 - A4 - 70	50	50	0–1500	12	17	20
M10–M20 Supleišėjęs betonas	M12	≥5,8 - A4 - 70	60	60	0–1500	14	19	40
	M16	≥5,8 - A4 - 70	75	75	0–1500	18	24	80
	M20	≥5,8 - A4 - 70	100	100	0–1500	22	30	130
	M24	≥5,8 - A4 - 70	115	115	0–1500	26	36	200
	M27	≥5,8 - A4 - 70	120	120	0–1500	29	41	250
M30	≥5,8 - A4 - 70	140	140	0–1500	33	46	280	

Siekiant išvengti skilimo, betono elemento storis turi būti  $h \geq 2h_{ef}$

## TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS

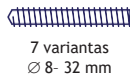


Medžiaga	Strypo skersmuo	Strypo tipas	Skylės skersmuo	Inkarų ilgis			Maž. leistinas tarpas		Maž. leistinas atstumas iki krašto		
				lv [mm]			S <sub>min</sub> [mm]		C <sub>min</sub> [mm]		
				MIN lb	MIN lo	MAX lb			MIN lb	MIN lo	MAX lb
C20/25 betone;	d [mm]		d <sub>o</sub> [mm]								
	Ø 8	Armatūra (*)	10** – 12	115	200	400	40		37	42	54
	Ø 10	Armatūra (*)	12** – 14	145	200	500	40		39	42	60
	Ø 12	Armatūra (*)	14** – 16	170	200	600	48		40	42	66
	Ø 14	Armatūra (*)	18	200	210	700	56		42	43	72
	Ø 16	Armatūra (*)	20	230	240	800	64		44	45	78
	Ø 20	Armatūra (*)	25	285	300	1000	80		47	48	90
	Ø 22	Armatūra (*)	26	315	330	1000	88		49	50	90
	Ø 24	Armatūra (*)	30	340	360	1000	96		51	52	90
	Ø 25	Armatūra (*)	30	355	375	1000	100		61	63	100
	Ø 28	Armatūra (*)	35	400	420	1000	112		64	65	100
Ø 30	Armatūra (*)	35	425	450	1000	120		66	67	100	
Ø 32	Armatūra (*)	40	455	480	1000	128		67	69	100	

(\*) Armatūra = FeB44k; B450C; 500 BST

(\*\*) Siūloma perforacija su sumažinta skylė nustatant gylį iki 250 mm

(°) Inkarų ilgiai pagal EC2 ir TR023. lb = tvirtinimo ilgis lo = persidengimo jungties ilgis



Medžiaga	Strypo skersmuo	Strypo tipas	Maž. pagrindo medžiagos storis			Skylės skersmuo			Skylės gylis			Ileidimo gylis			Efektyvus tvirtinimo gylis			Būdingas tarpas			Būdingas atstumas iki krašto			Maž. leistinas tarpas	Maž. leistinas atstumas iki krašto
			h <sub>min</sub> [mm]			d <sub>o</sub> [mm]			h <sub>1</sub> [mm]			h <sub>nom</sub> [mm]			h <sub>ef</sub> [mm]			S <sub>cr</sub> [mm]			C <sub>cr</sub> [mm]				
			maž.	vid.	didž.	maž.	vid.	didž.	maž.	vid.	didž.	maž.	vid.	didž.	maž.	vid.	didž.	maž.	vid.	didž.	maž.	vid.	didž.		
Nesupleišėjęs betonas	d [mm]																								
	Ø 8	Armatūra (*)	100	110	190	10** – 12	65	85	165	60	80	160	60	80	160	180	240	480	90	120	240	50	50		
	Ø 10	Armatūra (*)	100	120	230	12** – 14	65	95	205	70	90	200	70	90	200	210	270	600	105	135	300	60	60		
	Ø 12	Armatūra (*)	112	142	275	14** – 16	75	115	245	80	110	240	80	110	240	240	330	720	120	165	360	65	65		
	Ø 14	Armatūra (*)	116	161	316	18	85	130	285	80	125	280	80	125	280	240	375	840	120	188	420	75	75		
	Ø 16	Armatūra (*)	140	180	360	20	85	145	325	100	140	320	100	140	320	300	420	960	150	210	480	80	80		
	Ø 20	Armatūra (*)	170	220	450	25	95	175	405	120	170	400	120	170	400	360	510	1200	180	255	600	100	100		
	Ø 25	Armatūra (*)	210	270	560	30	105	215	505	150	210	500	150	210	500	450	630	1500	225	315	750	120	120		
	Ø 28	Armatūra (*)	250	340	630	35	117	275	565	180	270	560	180	270	560	540	810	1860	270	405	840	140	140		
Ø 32	Armatūra (*)	280	380	720	40	133	305	645	200	300	640	200	300	640	600	900	1920	300	450	960	160	160			

(\*) Armatūra = B450C; 500 BST

(\*\*) Iki 250 mm kietėjimo gyliui siūloma perforacija su sumažinta skylė

Montavimo parametrai tinkami naudoti pagal inkarų teoriją

## TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS

Medžiaga	Strypo skersmuo	Strypo tipas	Maž. pagrindinio medžiagos storis	Skylės skersmuo	Skylės gylis	Įleidimo gylis	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas tarpas	Būdingas atstumas iki krašto	Maž. leistinas tarpas	Maž. leistinas atstumas iki krašto	Didž. tvirtinimo storis	Tvirtinamos detalės skersmuo	Raktas	Sukimo momentas
	d [mm]		$h_{min}$ [mm]	$d_o$ [mm]	$h_1$ [mm]	$h_{nom}$ [mm]	$h_{ef}$ [mm]	$S_{cr}$ [mm]	$C_{cr}$ [mm]	$S_{min}$ [mm]	$C_{min}$ [mm]	$t_{fix}$ [mm]	$d_f$ [mm]	$S_w$ [mm]	$T_{inst}$ [Nm]
Pilnavidurės plytos	M 8	≥4,6 A2-70 A4-70	200	10	85	80	80	160	200	100	100	10	9	13	7
	M 10	≥4,6 A2-70 A4-70	250	12	90	85	85	200	200	100	100	20	12	17	15
	M 12	≥4,6 A2-70 A4-70	300	14	100	95	95	240	200	100	100	30	14	19	25
	M 16	≥4,6 A2-70 A4-70	350	18	130	125	125	320	200	100	100	35	18	24	30

Medžiaga	Strypo skersmuo	Strypo tipas	Plastikinis kaištis	Maž. pagrindinio medžiagos storis	Skylės skersmuo	Skylės gylis	Įleidimo gylis	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas tarpas	Būdingas atstumas iki krašto	Maž. leistinas tarpas	Maž. leistinas atstumas iki krašto	Tvirtinimo detalės storis	Tvirtinamos detalės skersmuo	Raktas	Sukimo momentas
	d [mm]		(*)	$h_{min}$ [mm]	$d_o$ [mm]	$h_1$ [mm]	$h_{nom}$ [mm]	$h_{ef}$ [mm]	$S_{cr}$ [mm]	$C_{cr}$ [mm]	$S_{min}$ [mm]	$C_{min}$ [mm]	$t_{fix}$ [mm]	$d_f$ [mm]	$S_w$ [mm]	$T_{inst}$ [Nm]
Tuščiaidurės plytos	M 8	≥4,6 A2-70 A4-70	GC 12×80	100	12	85	80	80	lvienetas, maks	0,5 × lvienetas, maks	100	100	10	9	13	3
	M 10	≥4,6 A2-70 A4-70	GC 15×85	100	16	90	85	85	lvienetas, maks	0,5 × lvienetas, maks	100	100	20	12	17	4
	M 12	≥4,6 A2-70 A4-70	GC 20×85	100	20	90	85	85	lvienetas, maks	0,5 × lvienetas, maks	120	120	30	14	19	6

(\*) Galimi ir kiti ilgiai

lvienetas, maks = Didžiausias mūro ilgis

Medžiaga	Strypo skersmuo	Strypo tipas	Maž. pagrindinio medžiagos storis	Skylės skersmuo	Skylės gylis	Įleidimo gylis	Efektyvus tvirtinimo gylis	Būdingas tarpas	Būdingas atstumas iki krašto	Maž. leistinas tarpas	Maž. leistinas atstumas iki krašto	Tvirtinimo detalės storis	Tvirtinamos detalės skersmuo	Raktas	Sukimo momentas
	d [mm]		$h_{min}$ [mm]	$d_o$ [mm]	$h_1$ [mm]	$h_{nom}$ [mm]	$h_{ef}$ [mm]	$S_{cr}$ [mm]	$C_{cr}$ [mm]	$S_{min}$ [mm]	$C_{min}$ [mm]	$t_{fix}$ [mm]	$d_f$ [mm]	$S_w$ [mm]	$T_{inst}$ [Nm]
Laminuota mediena	M 8	≥4,6 A2-70 A4-70	160	10	85	80	80	100	80	50	50	10	9	13	7
	M 10	≥4,6 A2-70 A4-70	200	12	105	100	100	125	100	50	50	20	12	17	15
	M 12	≥4,6 A2-70 A4-70	240	14	125	120	120	150	120	60	60	30	14	19	25
	M 16	≥4,6 A2-70 A4-70	320	18	165	160	160	200	160	80	80	35	18	24	30

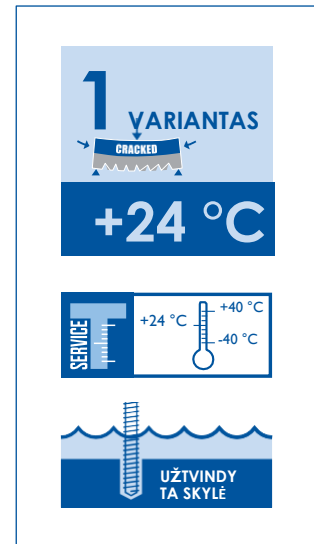
**Apkrovos duomenys**

Legenda	
$N_{Rum}$ [kN]	Vidutinė ribinė įtempimo apkrova
$V_{Rum}$ [kN]	Vidutinė ribinė šlyties apkrova
$N_{Rk}$ [kN]	Būdinga įtempimo apkrova
$V_{Rk}$ [kN]	Būdinga šlyties apkrova
$N_{rec}$ [kN]	Leidžiama įtempimo apkrova
$V_{rec}$ [kN]	Leidžiama šlyties apkrova

Vieno inkaro apkrovos, neturinčios įtakos tarpams ir atstumui iki krašto, kai  $h \geq 2h_{ef}$   $> 1kN = 100 kg$

Šlytis tolyn nuo krašto įtrauktas bendras saugos faktorius Naudojamas apkrovą didinantis saugos koeficientas = 1,4

Užtvindytoje skylėje rekomenduojama apkrova sumažinama 20 %


**Apkrovos duomenys su MAŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		d [mm]	$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Supleišėjęs betonas	$\geq 5,8$	M 10	70	27,8	18,1	19,1	15,1	9,1	8,6
	$\geq 5,8$	M 12	80	33,9	26,3	25,8	21,9	12,2	12,5
	$\geq 5,8$	M 16	100	47,5	48,9	36,0	40,8	17,1	23,3
	$\geq 5,8$	M 20	120	62,4	76,2	47,3	63,5	22,5	34,3

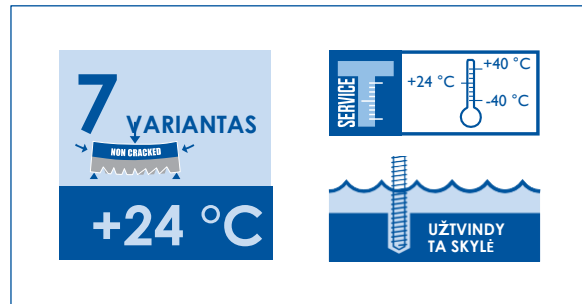
**Apkrovos duomenys su VIDUTINIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		d [mm]	$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Supleišėjęs betonas	$\geq 5,8$	M 10	90	30,2	18,1	24,6	15,1	11,7	8,6
	$\geq 5,8$	M 12	110	43,8	26,3	37,5	21,9	17,8	12,5
	$\geq 5,8$	M 16	125	66,3	48,9	50,3	40,8	23,9	23,3
	$\geq 5,8$	M 20	170	104,4	76,2	71,0	63,5	33,8	36,2

**Apkrovos duomenys su DIDŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Supleišėjęs betonas	8,8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8,8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8,8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8,8	M 20	400	203,0	121,8	167,0	101,5	79,5	58,0




**Apkrovos duomenys su MAŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

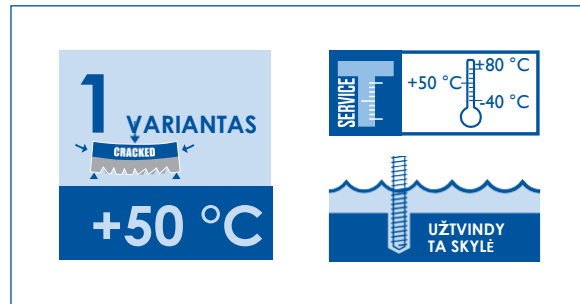
Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
			$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas	≥5,8	M 8	60	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	≥5,8	M 10	70	30,2	18,1	25,2	15,1	12,0	8,6
	≥5,8	M 12	80	43,8	26,3	35,7	21,9	17,0	12,5
	≥5,8	M 16	100	67,5	48,9	50,5	40,8	24,0	23,3
	≥5,8	M 20	120	88,7	76,2	66,3	63,5	31,6	36,3
	≥5,8	M 24	145	117,8	110,4	88,1	92,0	41,9	52,5
	≥5,8	M 27	145	117,8	143,4	88,1	119,5	42,0	68,2
	≥5,8	M 30	145	117,8	175,2	88,1	146,0	42,0	83,4

**Apkrovos duomenys su VIDUTINIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
			$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas	≥5,8	M 8	80	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	≥5,8	M 10	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14,3	8,6
	≥5,8	M 12	110	43,8	26,3	43,8	21,9	20,8	12,5
	≥5,8	M 16	125	81,6	48,9	70,5	40,8	33,6	23,3
	≥5,8	M 20	170	127,0	76,2	104,7	63,5	49,8	36,3
	≥5,8	M 24	210	184,0	110,4	153,2	92,0	72,9	52,5
	≥5,8	M 27	240	221,3	143,4	168,6	119,5	80,3	68,2
	≥5,8	M 30	270	271,8	175,2	208,4	146,0	99,2	83,4

**Apkrovos duomenys su DIDŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
			$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas	8,8	M 8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
	8,8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8,8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8,8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8,8	M 20	400	203,0	121,8	203,0	101,5	96,6	58,0
	8,8	M 24	480	293,0	175,8	293,0	146,5	139,5	83,7
	8,8	M 27	540	381,0	228,6	379,2	190,5	180,6	108,8
	8,8	M 30	600	466,0	279,6	463,1	233,0	220,5	133,1


**Apkrovos duomenys su MAŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

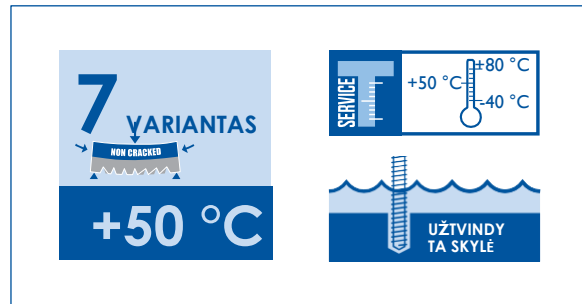
Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
C20/25 Supleišėjęs betonas		d [mm]	$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	≥5,8	M 10	70	27,8	18,1	13,8	15,1	6,5	8,6
	≥5,8	M 12	80	33,9	26,3	19,6	21,9	9,3	12,5
	≥5,8	M 16	100	47,5	48,9	29,5	40,8	14,0	23,3
	≥5,8	M 20	120	62,4	76,2	36,0	63,5	17,1	34,3

**Apkrovos duomenys su VIDUTINIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
C20/25 Supleišėjęs betonas		d [mm]	$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	≥5,8	M 10	90	30,2	18,1	17,7	15,1	8,4	8,6
	≥5,8	M 12	110	43,8	26,3	27,0	21,9	12,8	12,5
	≥5,8	M 16	125	66,3	48,9	36,9	40,8	17,6	23,3
	≥5,8	M 20	170	104,4	76,2	51,1	63,5	24,3	36,2

**Apkrovos duomenys su DIDŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
C20/25 Supleišėjęs betonas		d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	8,8	M 10	200	46,4	27,8	39,4	23,2	18,7	13,2
	8,8	M 12	240	67,4	40,4	58,9	33,7	28,0	19,2
	8,8	M 16	320	125,0	75,0	94,6	62,5	45,0	35,7
	8,8	M 20	400	203,0	121,8	120,2	101,5	57,2	58,0


**Apkrovos duomenys su MAŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

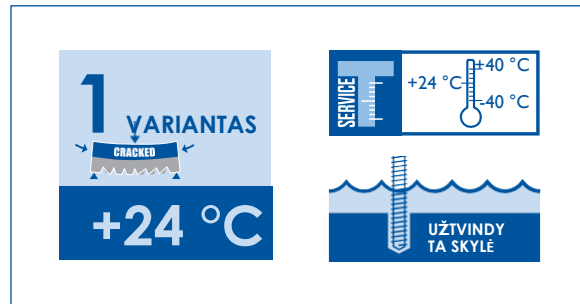
Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
			$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas		d [mm]	$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	≥5,8	M 8	60	19,0	11,4	17,2	9,5	8,2	5,4
	≥5,8	M 10	70	30,2	18,1	18,1	15,1	8,6	8,6
	≥5,8	M 12	80	43,8	26,3	25,7	21,9	12,2	12,5
	≥5,8	M 16	100	67,5	48,9	42,6	40,8	20,3	23,3
	≥5,8	M 20	120	88,7	76,2	53,2	63,5	25,3	36,3
	≥5,8	M 24	145	117,8	110,4	76,1	92,0	36,2	52,5
	≥5,8	M 27	145	117,8	143,4	78,9	119,5	37,6	68,2
≥5,8	M 30	145	117,8	175,2	86,2	146,0	41,0	83,4	

**Apkrovos duomenys su VIDUTINIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
			$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas		d [mm]	$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	≥5,8	M 8	80	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	≥5,8	M 10	90	30,2	18,1	23,3	15,1	11,1	8,6
	≥5,8	M 12	110	43,8	26,3	35,4	21,9	16,8	12,5
	≥5,8	M 16	125	81,6	48,9	53,3	40,8	25,3	23,3
	≥5,8	M 20	170	127,0	76,2	75,3	63,5	35,9	36,3
	≥5,8	M 24	210	184,0	110,4	110,3	92,0	52,5	52,5
	≥5,8	M 27	240	221,3	143,4	130,6	119,5	62,3	68,2
≥5,8	M 30	270	271,8	195,2	160,5	146,0	76,3	83,4	

**Apkrovos duomenys su DIDŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
			$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas		d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	8,8	M 8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
	8,8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8,8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8,8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8,8	M 20	400	203,0	121,8	177,3	101,5	84,4	58,0
	8,8	M 24	480	293,0	175,8	252,1	146,5	120,0	83,7
	8,8	M 27	540	381,3	228,6	293,8	190,5	139,9	108,8
8,8	M 30	600	466,0	279,6	356,6	233,0	169,8	133,1	


**Apkrovos duomenys su MAŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

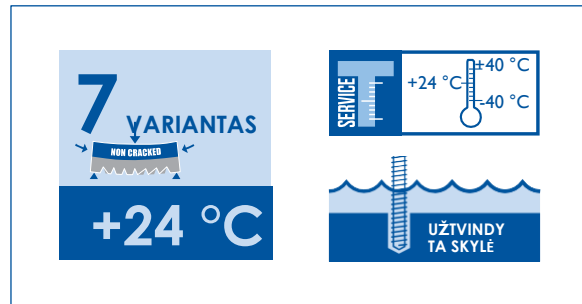
Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		d [mm]	$h_{ef\ MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Supleišėjęs betonas	A4-70	M 10	70	27,8	24,3	19,1	20,3	9,1	9,2
	A4-70	M 12	80	33,9	35,4	25,7	29,5	12,2	13,5
	A4-70	M 16	100	47,5	65,9	36,0	54,9	17,1	25,1
	A4-70	M 20	120	62,4	102,9	47,3	72,1	22,5	34,3

**Apkrovos duomenys su VIDUTINIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		d [mm]	$h_{ef\ MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Supleišėjęs betonas	A4-70	M 10	90	40,5	24,3	24,6	20,3	11,7	9,2
	A4-70	M 12	110	54,8	35,4	37,5	29,5	17,8	13,5
	A4-70	M 16	125	66,3	65,9	50,3	54,9	23,9	25,1
	A4-70	M 20	170	104,4	102,9	71,0	85,7	33,8	39,2

**Apkrovos duomenys su DIDŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		d [mm]	$h_{ef\ MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Supleišėjęs betonas	A4-70	M 10	200	40,6	24,3	40,6	20,3	15,5	9,2
	A4-70	M 12	240	59,0	35,4	59,0	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	320	109,9	65,9	109,9	54,9	41,9	25,1
	A4-70	M 20	400	171,5	102,9	167,0	85,7	65,5	39,2


**Apkrovos duomenys su MAŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

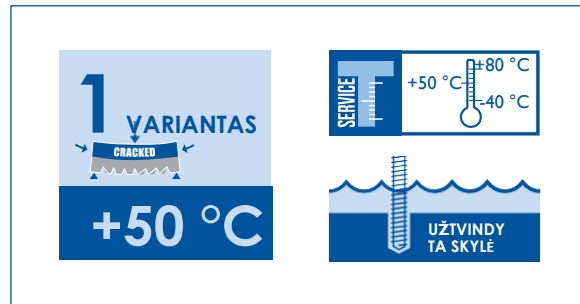
Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
			$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas		d [mm]	$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	A4-70	M 8	60	25,6	15,3	23,4	12,8	9,7	5,8
	A4-70	M 10	70	37,5	24,3	25,2	20,3	12,0	9,2
	A4-70	M 12	80	45,3	35,4	35,7	29,5	17,0	13,5
	A4-70	M 16	100	67,5	65,9	50,5	54,9	24,0	25,1
	A4-70	M 20	120	88,7	102,9	66,3	85,7	31,6	39,2
	A4-70	M 24	145	117,8	148,2	88,1	123,5	41,9	56,5
	A4-70	M 27	145	117,8	160,6	88,1	160,6	41,9	73,5
A4-70	M 30	145	117,8	196,4	88,1	176,2	41,9	83,9	

**Apkrovos duomenys su VIDUTINIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
			$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas		d [mm]	$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	A4-70	M 8	80	25,6	15,3	25,6	12,8	9,7	5,8
	A4-70	M 10	90	40,6	24,3	32,4	20,3	15,4	9,2
	A4-70	M 12	110	59,0	35,4	49,1	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	125	87,5	65,9	70,5	54,9	33,6	25,1
	A4-70	M 20	170	130,6	102,9	104,6	85,7	49,8	39,2
	A4-70	M 24	210	196,1	148,2	153,1	123,5	72,9	56,5
	A4-70	M 27	240	221,3	160,6	166,9	160,6	79,5	73,5
A4-70	M 30	270	271,7	196,3	205,0	196,3	97,6	89,9	

**Apkrovos duomenys su DIDŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
			$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas		d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	A4-70	M 8	160	25,6	15,3	25,6	12,8	9,7	5,8
	A4-70	M 10	200	40,6	24,3	40,6	20,3	15,5	9,2
	A4-70	M 12	240	59,0	35,4	59,0	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	320	109,9	65,9	109,9	54,9	41,9	25,1
	A4-70	M 20	400	171,5	102,9	171,5	85,7	65,5	39,2
	A4-70	M 24	480	247,1	148,2	247,1	123,5	94,3	56,5
	A4-70	M 27	540	321,3	160,6	321,3	160,6	122,7	73,5
A4-70	M 30	600	392,7	235,6	392,7	196,3	150,0	89,9	


**Apkrovos duomenys su MAŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

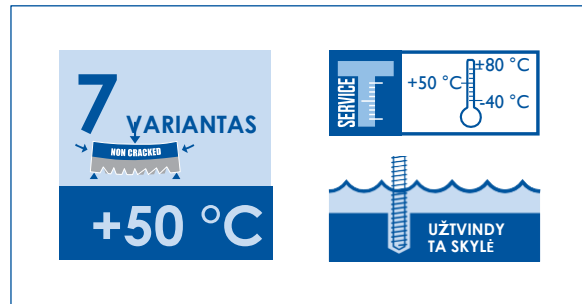
Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		d [mm]	$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Supleišėjęs betonas	A4-70	M 10	70	27,8	24,3	13,8	20,3	6,5	9,2
	A4-70	M 12	80	33,9	35,4	19,6	29,5	9,3	13,5
	A4-70	M 16	100	47,5	65,9	29,5	54,9	14,0	25,1
	A4-70	M 20	120	62,4	102,9	36,0	72,1	17,1	34,3

**Apkrovos duomenys su VIDUTINIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		d [mm]	$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Supleišėjęs betonas	A4-70	M 10	90	40,5	24,3	17,7	20,3	8,4	9,2
	A4-70	M 12	110	54,8	35,4	27,0	29,5	12,8	13,5
	A4-70	M 16	125	66,3	65,9	36,9	54,9	17,6	25,1
	A4-70	M 20	170	104,4	102,9	51,1	85,7	24,3	39,2

**Apkrovos duomenys su DIDŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Supleišėjęs betonas	A4-70	M 10	200	40,6	24,3	39,4	20,3	15,5	9,2
	A4-70	M 12	240	59,0	35,4	58,9	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	320	109,9	65,9	94,6	54,9	41,9	25,1
	A4-70	M 20	400	171,5	102,9	120,2	85,7	57,2	39,2


**Apkrovos duomenys su MAŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

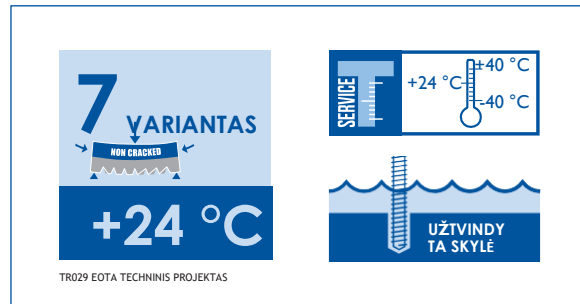
Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
			$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas		d [mm]	$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	A4-70	M 8	60	25,6	15,3	17,2	12,8	8,2	5,8
	A4-70	M 10	70	37,5	24,3	18,1	20,3	8,6	9,2
	A4-70	M 12	80	45,3	35,4	25,7	29,5	12,2	13,5
	A4-70	M 16	100	67,5	65,9	42,6	54,9	20,3	25,1
	A4-70	M 20	120	88,7	102,9	53,2	85,7	25,3	39,2
	A4-70	M 24	145	117,8	148,2	76,1	123,5	36,2	56,5
	A4-70	M 27	145	117,8	160,6	73,3	146,6	34,9	69,8
A4-70	M 30	145	117,8	196,4	80,6	161,1	38,4	76,7	

**Apkrovos duomenys su VIDUTINIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
			$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas		d [mm]	$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	A4-70	M 8	80	25,6	15,3	23,0	12,8	9,7	5,8
	A4-70	M 10	90	40,6	24,3	23,3	20,3	11,1	9,2
	A4-70	M 12	110	59,0	35,4	35,4	29,5	16,8	13,5
	A4-70	M 16	125	87,5	65,9	53,3	54,9	25,3	25,1
	A4-70	M 20	170	130,6	102,9	75,3	85,7	35,8	39,2
	A4-70	M 24	210	196,1	148,2	110,3	123,5	52,5	56,5
	A4-70	M 27	240	221,3	160,6	121,3	160,6	57,7	73,5
A4-70	M 30	270	271,7	196,3	150,0	196,3	71,5	89,9	

**Apkrovos duomenys su DIDŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Strypas	Strypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
			$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas		d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	A4-70	M 8	160	25,6	15,3	25,6	12,8	9,7	5,8
	A4-70	M 10	200	40,6	24,3	40,6	20,3	15,5	9,2
	A4-70	M 12	240	59,0	35,4	59,0	29,5	22,5	13,5
	A4-70	M 16	320	109,9	65,9	109,9	54,9	41,9	25,1
	A4-70	M 20	400	171,5	102,9	171,5	85,7	65,5	39,2
	A4-70	M 24	480	247,1	148,2	247,1	123,5	94,3	56,5
	A4-70	M 27	540	321,3	160,6	272,9	160,6	122,7	73,5
A4-70	M 30	600	392,7	235,6	333,4	196,3	150,0	89,9	


**Apkrovos duomenys su MAŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Stypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas  Armatūra B450C BST500	d [mm]	$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	Ø 8	60	24,7	16,2	21,1	13,6	10,1	7,8
	Ø 10	70	33,1	25,4	28,3	21,2	13,5	12,1
	Ø 12	80	41,0	36,6	36,1	30,5	17,2	17,4
	Ø 14	80	46,2	49,8	36,1	41,6	17,2	23,8
	Ø 16	100	64,1	65,1	50,5	54,3	24,0	31,0
	Ø 20	120	88,7	101,0	66,4	84,8	31,6	48,5
	Ø 25	150	124,0	159,0	92,8	132,5	44,2	75,7
Ø 28	180	163,0	199,5	122,0	166,3	58,1	95,0	
Ø 32	200	185,4	260,5	142,8	217,1	68,0	124,1	

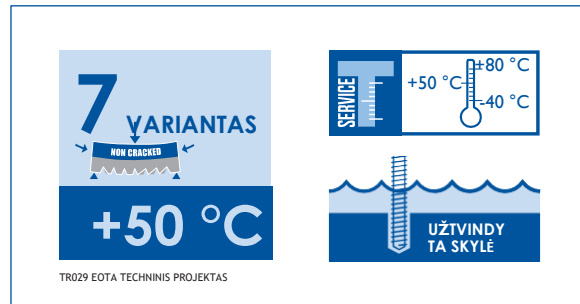
**Apkrovos duomenys su VIDUTINIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Stypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas  Armatūra B450C BST500	d [mm]	$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	Ø 8	80	27,1	16,2	27,1	13,6	12,9	7,8
	Ø 10	90	42,4	25,4	36,3	21,2	17,3	12,1
	Ø 12	110	56,4	36,6	52,1	30,5	24,8	17,4
	Ø 14	125	72,1	49,8	66,6	41,6	31,7	23,8
	Ø 16	140	89,8	65,1	73,8	54,3	35,1	31,0
	Ø 20	170	126,7	101,0	104,1	84,8	49,6	48,5
	Ø 25	210	197,3	159,0	153,7	132,5	73,2	75,7
Ø 28	270	250,3	199,5	205,7	166,3	97,9	95,0	
Ø 32	300	278,1	260,5	228,5	217,1	108,8	124,1	

**Apkrovos duomenys su DIDŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Stypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas  Armatūra B450C BST500	d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	Ø 8	160	27,1	16,2	27,1	13,6	12,9	7,8
	Ø 10	200	42,4	25,4	42,4	21,2	20,2	12,1
	Ø 12	240	61,1	36,6	61,1	30,5	29,1	17,4
	Ø 14	280	83,1	49,8	83,1	41,6	39,6	23,8
	Ø 16	320	108,6	65,1	108,6	54,3	51,7	31,0
	Ø 20	400	169,6	101,0	169,6	84,8	80,8	48,5
	Ø 25	500	265,1	159,0	265,1	132,5	126,2	75,7
Ø 28	560	332,5	199,5	332,5	166,3	158,3	95,0	
Ø 32	640	434,3	260,5	434,3	217,1	206,8	124,1	




**Apkrovos duomenys su MAŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Stypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas  Armatūra B450C BST500	d [mm]	$h_{ef MIN}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	Ø 8	60	24,7	16,2	21,1	13,6	7,2	7,8
	Ø 10	70	33,1	25,4	28,3	21,2	9,7	12,1
	Ø 12	80	41,0	36,6	36,1	30,5	13,0	17,4
	Ø 14	80	46,2	49,8	36,1	41,6	14,6	23,8
	Ø 16	100	64,1	65,1	50,5	54,3	18,1	31,0
	Ø 20	120	88,7	101,0	66,4	84,8	25,2	48,5
	Ø 25	150	124,0	159,0	92,8	132,5	41,3	75,7
Ø 28	180	163,0	199,5	122,0	166,3	47,2	95,0	
Ø 32	200	185,4	260,5	142,8	217,1	52,2	124,1	

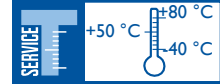
**Apkrovos duomenys su VIDUTINIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Stypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas  Armatūra B450C BST500	d [mm]	$h_{ef MED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	Ø 8	80	27,1	16,2	27,1	13,6	9,7	7,8
	Ø 10	90	42,4	25,4	36,3	21,2	12,5	12,1
	Ø 12	110	56,4	36,6	52,1	30,5	17,9	17,4
	Ø 14	125	72,1	49,8	66,6	41,6	20,3	23,8
	Ø 16	140	89,8	65,1	73,8	54,3	25,3	31,0
	Ø 20	170	126,7	101,0	104,1	84,8	35,7	48,5
	Ø 25	210	197,3	159,0	153,7	132,5	57,8	75,7
Ø 28	270	250,3	199,5	205,7	166,3	70,9	95,0	
Ø 32	300	278,1	260,5	228,5	217,1	78,3	124,1	

**Apkrovos duomenys su DIDŽIAUSIU efektyviu tvirtinimo gyliu**

Medžiaga	Stypo skersmuo	Efektyvus tvirtinimo gylis	Didžiausia įtempimo apkrova	Didžiausia šlyties apkrova	Būdinga įtempimo apkrova	Būdinga šlyties apkrova	Leidžiama įtempimo apkrova	Leidžiama šlyties apkrova
		$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Nesupleišėjęs betonas  Armatūra B450C BST500	d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{Rk}$ [kN]	$V_{Rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
	Ø 8	160	27,1	16,2	27,1	13,6	12,9	7,8
	Ø 10	200	42,4	25,4	42,4	21,2	20,2	12,1
	Ø 12	240	61,1	36,6	61,1	30,5	29,1	17,4
	Ø 14	280	83,1	49,8	83,1	41,6	39,6	23,8
	Ø 16	320	108,6	65,1	108,6	54,3	51,7	31,0
	Ø 20	400	169,6	101,0	169,6	84,8	80,8	48,5
	Ø 25	500	265,1	159,0	265,1	132,5	126,2	75,7
Ø 28	560	332,5	199,5	332,5	166,3	158,3	95,0	
Ø 32	640	434,3	260,5	434,3	217,1	206,8	124,1	

**Vėliu tvirtinamos armatūros jungtys**
**Smūginių gražtu išgręžtos skylės**

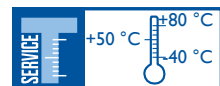
**ARM. EC2 +50 °C**


Medžiaga	Strypo tipas	Strypo skersmuo d [mm]	Sukibimo atsparumas fbd [N/mm <sup>2</sup> ]								
			C 12/15	C 16/20	C 20/25	C 25/30	C 30/37	C 35/45	C 40/50	C 45/55	C 50/60
Drėgnas ir sausas betonas (* Armatūra = B450C; 500 BST)	Armatūra (*)	Ø 8	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Armatūra (*)	Ø 10	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Armatūra (*)	Ø 12	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Armatūra (*)	Ø 14	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Armatūra (*)	Ø 16	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0
	Armatūra (*)	Ø 20	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0
	Armatūra (*)	Ø 22	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	4,0
	Armatūra (*)	Ø 24	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
	Armatūra (*)	Ø 25	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
	Armatūra (*)	Ø 28	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,4	3,4	3,4
	Armatūra (*)	Ø 30	1,6	2,0	2,3	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
	Armatūra (*)	Ø 32	1,6	2,0	2,3	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

Sukibimo stiprumo fbd projektinė vertė tinka visiems tvirtinimo ilgiams

**FIXING IN SEISMIC**

 POST INSTALLED REBAR  
EAD 331522-00-0601

**ARM. EC8 +50 °C**

**Smūginių gražtu išgręžtos skylės**

Medžiaga	Strypo tipas	Strypo skersmuo d [mm]	Sukibimo atsparumas fbd [N/mm <sup>2</sup> ]							
			C 16/20	C 20/25	C 25/30	C 30/37	C 35/45	C 40/50	C 45/55	C 50/60
Drėgnas ir sausas betonas (* Armatūra = B450C; 500 BST)	Armatūra (*)	Ø 12	2,0	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	Armatūra (*)	Ø 14	2,0	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	Armatūra (*)	Ø 16	2,0	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	Armatūra (*)	Ø 20	2,0	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	Armatūra (*)	Ø 22	2,0	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	Armatūra (*)	Ø 24	2,0	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	Armatūra (*)	Ø 25	2,0	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	Armatūra (*)	Ø 28	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
	Armatūra (*)	Ø 30	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
	Armatūra (*)	Ø 32	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

Sukibimo stiprumo fbd projektinė vertė tinka visiems tvirtinimo ilgiams

**Apkrovos duomenys pilnaviduriame, tuščiaiduriame mūre ir medienoje**

Medžiaga	Strypo tipas	Strypo skersmuo d [mm]	Didžiausia įtempimo apkrova N <sub>Rum</sub> [kN]	Didžiausia šlyties apkrova V <sub>Rum</sub> [kN]	Leidžiama įtempimo apkrova N <sub>rec</sub> [kN]	Leidžiama šlyties apkrova V <sub>rec</sub> [kN]
Pilnavidurės plytos ≥4,6 / A2-70 / A4-70	≥4,6 A2-70 A4-70	M8	Rekomenduojamos apkrovos naudojant vidutinio stiprumo pagrindo medžiagas. Įvairių mūro ir (arba) medienos pagrindo medžiagų apkrovos vertės turi būti nustatytos atliekant bandymus vietoje.		2,0	3,0
	≥4,6 A2-70 A4-70	M10			2,6	3,4
	≥4,6 A2-70 A4-70	M12			2,8	3,9
	≥4,6 A2-70 A4-70	M16			4,0	4,2
Tuščiaidurė medžiaga ≥4,6 / A2-70 / A4-70	≥4,6 A2-70 A4-70	M8			0,9	2,0
	≥4,6 A2-70 A4-70	M10			0,9	2,0
	≥4,6 A2-70 A4-70	M12			0,9	2,5
Laminuota mediena ≥4,6 / A2-70 / A4-70	≥4,6 A2-70 A4-70	M8			3,2	Šlyties apkrovos žr. CNR-DT 206/2007 (7.10.2.3)
	≥4,6 A2-70 A4-70	M10			4,2	
	≥4,6 A2-70 A4-70	M12			6,1	
	≥4,6 A2-70 A4-70	M16			10,7	

**Montavimo procedūra**
**Valymas**

Išgręžkite skylę ir patikrinkite jos statmenumą. Prapūskite skylę atitinkama oro pompa (arba suslėgtu oru), nuvalykite šoninį skylės paviršių atitinkamu plieniniu šepetiu ir dar kartą prapūskite skylę, kol viduje neliks dulkių ir (arba) jokių likučių. Primygtinai rekomenduojame naudoti plieninį šepetį skylių kraštams valyti.

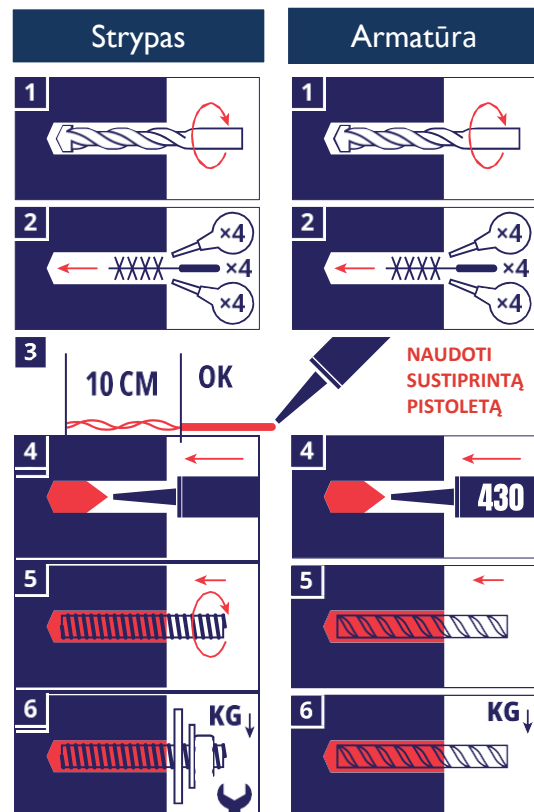
**Atidarymas**

Atsukite kamštelį ir ištraukite plieninį uždarymo spaustuką atlikdami šiuos veiksmus: 1) įkiškite maišytuvo galiuką į plastikinio ištraukiklio angą. 2) patraukite ištraukiklį, kad atkabintumėte plieninį folijos uždarymo spaustuką. Po to užsukite maišytuvą ir įdėkite kasetę į pistoletą. Naudokite apsaugines priemones rankoms ir veidui.

**Kasetės paruošimas**

Naudokite tinkamą maišytuvą

Prieš pradėdami naudoti kasetę, išspauskite pirmąją gaminio dalį įsitikindami, kad: 1) per skaidrų maišytuvą matosi, jog gaminio srautas yra



## TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS

A dalies (balta spalva) ir B dalies (juoda spalva) mišinys; 2) abu komponentai yra visiškai sumaišyti. Gaminys visiškai sumaišomas tik tada, kai sumaišius du komponentus, iš maišytuvo išeina tolygios ir vientisos spalvos masė. Tai atlikus kasetė yra parengta naudoti tvirtinimui.

### Įpurškimas

1) Į skylę įspauskite tiek dervos, kad užpildytumėte skylę dviem trečdaliais. Tuščiaidurėse plytose naudokite plastikinį kaištį ir įspauskite dervos į vidų. 2) Prieš įkišdami strypą, patikrinkite, ar elementas yra sausas ir jame nėra alyvos bei kitų teršalų. Įkiškite strypą sukdami pirmyn ir atgal, kad į skylę nepatektų oro. 3) Montuodami ir sekančiame inkaro apkrovos etape laikykitės laikymo atidarius ir kietėjimo laikų, nurodytų techninių duomenų lape ir gaminio etiketėje. 4) Prieš uždėdami apkrovą ant inkaruoto strypo, patikrinkite ar masė pilnai sukietėjus. 5) Kasetę galima naudoti pakartotinai užsukant kamštelį ir pakeičiant maišytuvą. Nepamirškite išspausti pirmosios gaminio dalies (žr. 3 punktą) iki vientisos spalvos masės.

**ĮSPĖJIMAS.** Galime keisti montavimo ir apkrovos techninius duomenis. Norėdami gauti naujausią techninių duomenų lapą, žr. [www.tegrastate.lt](http://www.tegrastate.lt).

### Pakuotė

300 ml plastikinė kasetė, 15 kasečių dėžutėje.

### Saugojimas ir konservavimas

Garantuotas tinkamumo laikas - 15 mėnesių nuo pagaminimo datos laikant uždarytoje originalioje pakuotėje, sausoje ir vėsioje vietoje, nuo 5 °C iki 30 °C temperatūroje.