

## CE EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJA

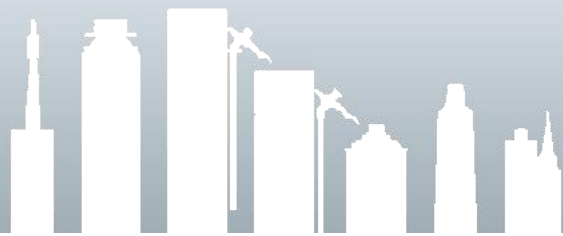
pagal Statybos produktų reglamentą Nr. 305/2011



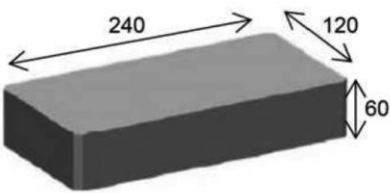
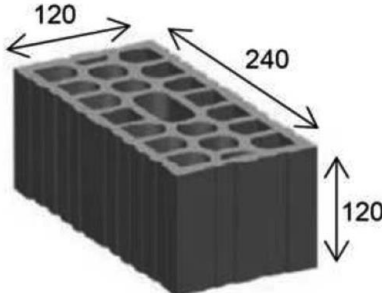
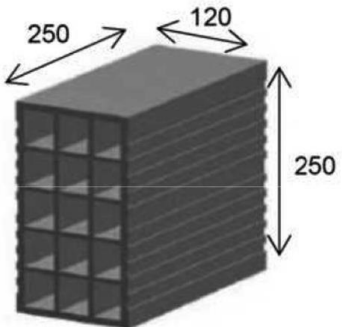
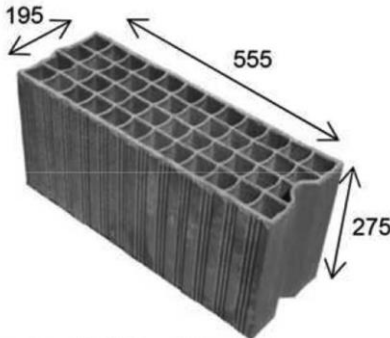
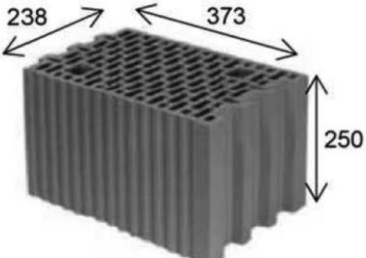
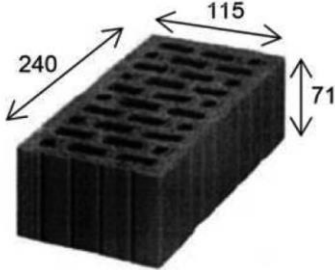
DoP N°11/0396

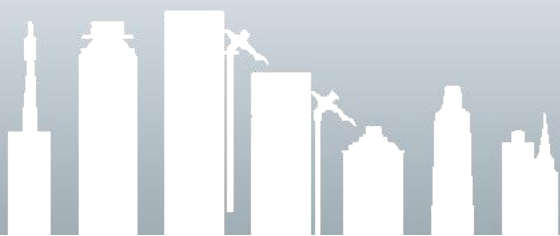
- Unikalus produkto tipo identifikavimo kodas:  
**Point 416 Poly Fix**
- Tipo, partijos ar serijos numeris ar bet koks kitas elementas, pagal kurį galima identifikuoti statybos produktą, kaip reikalaujama pagal 11 straipsnio 4 dalį:  
BCR + kiekis ml + POLY SF. Pavyzdys: BCR 400 POLY SF
- Gamintojo numatyta statybos produkto naudojimo paskirtis ar paskirtys pagal taikomą darniąją techninę specifikaciją:

Bendras tipas ir paskirtis		Klijuojamas inkaras srieginiam strypui tvirtinti.		
Galimas dydis		M8	M10	M12
hef [mm]	b kategorija	80	85	95
	c kategorija	80 su GC 12x80	85 su GC 15x85	85 su GC 20x85
		GC = plastikinė įvorė, naudojama su tuščiaidurėmis ar perforuotomis plytomis.		
Pagrindo medžiaga ir stiprumo klasė		Vientisas mūras (naudojama b kategorija) arba tuščiaiduris ar perforuotas mūras (naudojama c kategorija) pagal savybes, nurodytas kitame puslapyje (p. 2) esančiame priede. Mūro skiedinio stiprumo klasė turi būti ne mažesnė nei M 2,5 pagal EN 998-2:2010.		
Inkaro metalo medžiaga ir atitinkamas aplinkos poveikis		Srieginiai strypai: a) 5,8 arba 6,8 klasės cinkuotas anglies plienas pagal EN ISO 898-1 – sausomis vidaus sąlygomis; b) A4-70 ir A4-80 nerūdijantysis plienas pagal EN ISO 3506 – sausomis vidaus sąlygomis.  Veržlės ir poveržlės: pagal nurodytą inkarinio strypo medžiagą, skirtą konkrečiai aplinkai.		
Apkrovos tipas		Statinė arba kvazistatinė apkrova. Nuovargio, dinaminė ar seisminė apkrova nevertinama.		
Eksploatacinės temperatūros diapazonas		a) –40 – +40 °C (didžiausia trumpalaikė temperatūra +40 °C, didžiausia ilgalaikė temperatūra +24 °C); b) –40 – +50 °C (didžiausia trumpalaikė temperatūra +50 °C, didžiausia ilgalaikė temperatūra +40 °C).		
Naudojimo kategorija		w/d kategorija: montavimas šlapiame pagrinde ir naudojimas konstrukcijose, skirtose sausoms vidaus sąlygoms. Perforavimas gręžtuvu.		



**PRIEDAS. Pagrindo medžiaga ir stiprumo klasė**

<p><b>Plyta Nr. 1 – vientisa</b> Pagal EN 771-1 – HD (didelio tankio)</p>  <p>Matmenys [mm]: 120 x 240 x 60  <math>f_b</math> klasė <math>\geq 73 \text{ N/mm}^2</math>                      tankis <math>\rho_m \geq 1700 \text{ kg/m}^3</math>                      (pavyzdžiui, „Mattone Pieno“ tipo)</p>	<p><b>Plyta Nr. 2 – tuščiaidurė / perforuota</b> Pagal EN 771-1 – LD (mažo tankio)</p>  <p>Matmenys [mm]: 240 x 120 x 120  <math>f_b</math> klasė <math>\geq 18,3 \text{ N/mm}^2</math>                      tankis <math>\rho_m \geq 810 \text{ kg/m}^3</math>                      (pavyzdžiui, „Mattone Doppio UNI“ tipo)</p>
<p><b>Plyta Nr. 3 – tuščiaidurė / perforuota</b> Pagal EN 771-1 – LD (mažo tankio)</p>  <p>Matmenys [mm]: 120 x 250 x 250  <math>f_b</math> klasė <math>\geq 5,3 \text{ N/mm}^2</math>                      tankis <math>\rho_m \geq 550 \text{ kg/m}^3</math>                      (pavyzdžiui, „Forato“ tipo)</p>	<p><b>Plyta Nr. 4 – tuščiaidurė / perforuota</b> Pagal EN 771-1 – LD (mažo tankio)</p>  <p>Matmenys [mm]: 555 x 195 x 275  <math>f_b</math> klasė <math>\geq 4,0 \text{ N/mm}^2</math>                      tankis <math>\rho_m \geq 600 \text{ kg/m}^3</math>                      (pavyzdžiui, „Brique creuse RC 40“ tipo)</p>
<p><b>Plyta Nr. 5 – tuščiaidurė / perforuota</b> Pagal EN 771-1 – LD (mažo tankio)</p>  <p>Matmenys [mm]: 373 x 238 x 250  <math>f_b</math> klasė <math>\geq 15 \text{ N/mm}^2</math>                      tankis <math>\rho_m \geq 800 \text{ kg/m}^3</math>                      (pavyzdžiui, „Porotherm 25 P+W“ tipo)</p>	<p><b>Plyta Nr. 6 – tuščiaidurė / perforuota</b> Pagal EN 771-1 – LD (mažo tankio)</p>  <p>Matmenys [mm]: 115 x 240 x 71  <math>f_b</math> klasė <math>\geq 12 \text{ N/mm}^2</math>                      tankis <math>\rho_m \geq 900 \text{ kg/m}^3</math>                      (pavyzdžiui, „Hlz B – 1.0 1NF 12-1“ tipo)</p>



**4. Gamintojo pavadinimas, registruotas komercinis pavadinimas arba registruotas prekės ženklas ir kontaktinis adresas, kaip reikalaujama pagal 11 straipsnio 5 dalį:**

UAB „TEGRA STATE“, Kirtimų g. 67, LT-02244 Vilnius  
Tel./faksas +370 5 266 11 67, www.tegra.lt, www.tegrastate.lt

**5. Kai taikytina, įgaliotojo atstovo, kuriam suteikti įgaliojimai apima 12 straipsnio 2 dalyje nurodytas užduotis, pavadinimas ir kontaktinis adresas:**

Netaikoma

**6. Statybos produkto eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema ar sistemos, kaip nustatyta V priede:**

1 sistema

**7. Eksploatacinių savybių deklaracijos, susijusios su statybos produktu, kuriam taikomas darnusis standartas, atveju:**

Netaikoma

**8. Eksploatacinių savybių deklaracijos, susijusios su statybos produktu, kuriam buvo išduotas Europos techninis įvertinimas, atveju:**

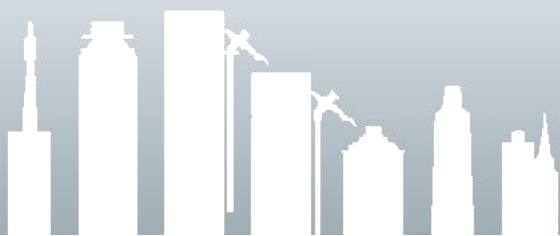
„ETA-Danmark A/S“ išdavė ETA-11/0396, pagrindas: ETAG 029.

TZUS (Nr. 1020) atliko šiuos darbus:

produkto tipo nustatymas remiantis tipo bandymu (įskaitant mėginių ėmimą), tipo apskaičiavimu, lentelėse pateiktomis vertėmis arba gaminių aprašomaisiais dokumentais; pirminė gamyklos ir gamybos kontrolės patikra; nuolatinis stebėjimas; gamyklos gamybos kontrolės įvertinimas ir patvirtinimas; pagal 1 sistemą atitikties sertifikato Nr. 1020-CPR-090-043643 išdavimas.

**9. Deklaruojamos eksploatacinės savybės:**

DARNIOJI TECHNINĖ SPECIFIKACIJA: ETAG 029				
ESMINĖS SAVYBĖS		REZULTATAS PAGAL STANDARTĄ ETA-11/ 0396		
Montavimo parametrai		M8	M10	M12
d [mm]		8	10	12
d <sub>0</sub> [mm], b kategorija (vientisas mūras)		10	12	14
d <sub>0</sub> [mm], c kategorija (tuščiaviduris ar perforuotas mūras)		12	16	20
Plastikinės įvorės, naudojamos su c kategorija, tipas		GC 12x80	GC 15x85	GC 20x85
d <sub>fix</sub> [mm]		9	12	14
h <sub>1</sub> [mm]		h <sub>ef</sub> + 5 mm		
t <sub>fix</sub> [mm]	Min.	> 0		
	Maks.	≤ 1500 mm		
T <sub>inst</sub> [Nm], b kategorija (vientisas mūras)		5	8	10
T <sub>inst</sub> [Nm], c kategorija (tuščiaviduris ar perforuotas mūras)		3	4	6
S <sub>min</sub> [mm], b kategorija (vientisas mūras)		240	255	285
C <sub>min</sub> [mm], b kategorija (vientisas mūras)		120	128	143
S <sub>min</sub> ir C <sub>min</sub> [mm], c kategorija (tuščiaviduris ar perforuotas mūras)		100	100	120

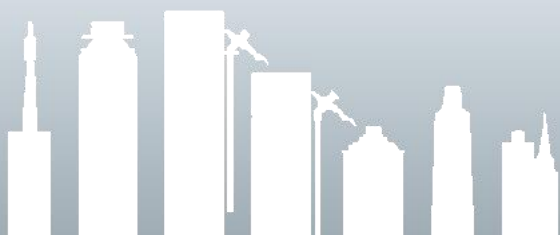


* Atsparumas tempimo ir šlyties apkrovai Temperatūros diapazonas $-40 - +40\text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $T_{mip} = 24\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) ir $-40 - +50\text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $T_{mip} = 40\text{ }^{\circ}\text{C}$ )		M8	M10	M12
Plyta Nr. 1	$N_{Rk}$ [kN]	1,50	2,50	3,00
	$V_{Rk}$ [kN]	1,50	2,50	3,00
Plyta Nr. 2	$N_{Rk}$ [kN]	3,50	4,00	5,00
	$V_{Rk}$ [kN]	3,50	4,00	5,00
Plyta Nr. 3	$N_{Rk}$ [kN]	0,60	1,50	1,50
	$V_{Rk}$ [kN]	0,60	1,50	1,50
Plyta Nr. 4	$N_{Rk}$ [kN]	0,90	0,90	0,60
	$V_{Rk}$ [kN]	0,90	0,90	0,60
Plyta Nr. 5	$N_{Rk}$ [kN]	2,00	2,00	2,50
	$V_{Rk}$ [kN]	2,00	2,00	2,50
Plyta Nr. 6	$N_{Rk}$ [kN]	3,00	4,00	4,00
	$V_{Rk}$ [kN]	3,00	4,00	4,00

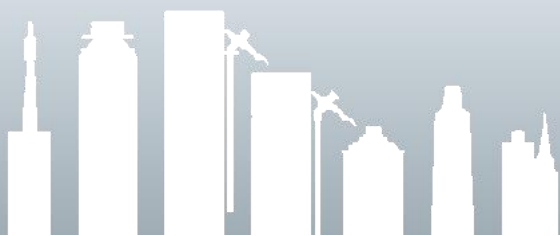
\* Projektavimui pagal ETAG 029 C priedą:  $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b} = N_{Rk,pb}$  – plieno neatlaikymas nėra esminis

\* Projektavimui pagal ETAG 029:  $V_{Rk} = V_{Rk,b} = V_{Rk,c}$  – plieno neatlaikymas be svirties nėra esminis

DARNIOJI TECHNINĖ SPECIFIKACIJA: ETAG 029				
ESMINĖS SAVYBĖS		REZULTATAS PAGAL STANDARTĄ ETA-11/ 0396		
* Atsparumas tempimo ir šlyties apkrovai Temperatūros diapazonas $-40 - +40\text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $T_{mip} = 24\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) ir $-40 - +50\text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $T_{mip} = 40\text{ }^{\circ}\text{C}$ )		M8	M10	M12
$\gamma_{Mm}$ [-] w/d kategorija		2,50		
Plyta Nr. 1	$S_{cr,N}$ [mm]	240	255	285
	$C_{cr,N}$ [mm]	120	128	143
Plyta Nr. 2	$S_{cr,N}$ [mm]	240	240	240
	$C_{cr,N}$ [mm]	120	120	120
Plyta Nr. 3	$S_{cr,N}$ [mm]	250	250	250
	$C_{cr,N}$ [mm]	125	125	125
Plyta Nr. 4	$S_{cr,N}$ [mm]	555	555	555
	$C_{cr,N}$ [mm]	278	278	278
Plyta Nr. 5	$S_{cr,N}$ [mm]	373	373	373
	$C_{cr,N}$ [mm]	187	187	187
Plyta Nr. 6	$S_{cr,N}$ [mm]	240	240	240
	$C_{cr,N}$ [mm]	120	120	120
β koeficientas bandymui <i>in situ</i> (ETAG 029 B priedas) Temperatūros diapazonas: $-40 - +40\text{ }^{\circ}\text{C}$ ir $-40 - +50\text{ }^{\circ}\text{C}$		M8	M10	M12
Plyta Nr. 1, 2, 3, 4, 6	β [-]	0,70		
Plyta Nr. 5	β [-]	0,65	0,70	0,70



<b>Poslinkis esant eksploatacinei apkrovai</b>				
<b>Tempimo apkrova</b>				
<b>Plyta Nr. 1 – vientisa plyta</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>
Leistinoji eksploatacinė tempimo apkrova	F [kN]	0,65	1,03	1,15
Poslinkis	$\delta_{NO}$ [mm]	0,08	0,07	0,06
	$\delta_{NB}$ [mm]	0,16	0,16	0,16
<b>Plyta Nr. 2 – tuščiaidurė / perforuota plyta</b>		<b>M8 GC 12x80</b>	<b>M10 GC 15x85</b>	<b>M12 GC 20x85</b>
Leistinoji eksploatacinė tempimo apkrova	F [kN]	1,48	1,81	2,09
Poslinkis	$\delta_{NO}$ [mm]	0,06	0,08	0,10
	$\delta_{NB}$ [mm]	0,16	0,16	0,20
<b>Plyta Nr. 3 – tuščiaidurė / perforuota plyta</b>		<b>M8 GC 12x80</b>	<b>M10 GC 15x85</b>	<b>M12 GC 20x85</b>
Leistinoji eksploatacinė tempimo apkrova	F [kN]	0,29	0,73	0,80
Poslinkis	$\delta_{NO}$ [mm]	0,06	0,08	0,07
	$\delta_{NB}$ [mm]	0,16	0,16	0,16
<b>Plyta Nr. 4 – tuščiaidurė / perforuota plyta</b>		<b>M8 GC 12x80</b>	<b>M10 GC 15x85</b>	<b>M12 GC 20x85</b>
Leistinoji eksploatacinė tempimo apkrova	F [kN]	0,39	0,44	0,26
Poslinkis	$\delta_{NO}$ [mm]	0,06	0,06	0,06
	$\delta_{NB}$ [mm]	0,16	0,16	0,16
<b>Plyta Nr. 5 – tuščiaidurė / perforuota plyta</b>		<b>M8 GC 12x80</b>	<b>M10 GC 15x85</b>	<b>M12 GC 20x85</b>
Leistinoji eksploatacinė tempimo apkrova	F [kN]	0,92	0,91	1,02
Poslinkis	$\delta_{NO}$ [mm]	0,06	0,06	0,06
	$\delta_{NB}$ [mm]	0,16	0,16	0,16
<b>Plyta Nr. 6 – tuščiaidurė / perforuota plyta</b>		<b>M8 GC 12x80</b>	<b>M10 GC 15x85</b>	<b>M12 GC 20x85</b>
Leistinoji eksploatacinė tempimo apkrova	F [kN]	1,19	1,69	1,78
Poslinkis	$\delta_{NO}$ [mm]	0,12	0,07	0,06
	$\delta_{NB}$ [mm]	0,24	0,16	0,16



DARNIOJI TECHNINĖ SPECIFIKACIJA: ETAG 029				
ESMINĖS SAVYBĖS		REZULTATAS PAGAL STANDARTĄ ETA-11/ 0396		
<b>Poslinkis esant eksploatacinei apkrovai</b>				
<b>Šlyties apkrova</b>				
<b>Plyta Nr. 1 – vientisa plyta</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>
Leistinoji eksploatacinė šlyties apkrova	F [kN]	1,32	2,94	2,62
Poslinkis	$\delta_{vo}$ [mm]	0,23	0,48	0,38
	$\delta_{v\bar{B}}$ [mm]	0,34	0,72	0,57
<b>Plyta Nr. 2 – tuščiaidurė / perforuota plyta</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>
		<b>GC 12x80</b>	<b>GC 15x85</b>	<b>GC 20x85</b>
Leistinoji eksploatacinė šlyties apkrova	F [kN]	1,72	2,03	2,93
Poslinkis	$\delta_{vo}$ [mm]	0,20	0,38	0,34
	$\delta_{v\bar{B}}$ [mm]	0,30	0,57	0,51
<b>Plyta Nr. 3 – tuščiaidurė / perforuota plyta</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>
		<b>GC 12x80</b>	<b>GC 15x85</b>	<b>GC 20x85</b>
Leistinoji eksploatacinė šlyties apkrova	F [kN]	0,93	1,08	0,86
Poslinkis	$\delta_{vo}$ [mm]	0,31	0,23	0,18
	$\delta_{v\bar{B}}$ [mm]	0,46	0,34	0,27
<b>Plyta Nr. 4 – tuščiaidurė / perforuota plyta</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>
		<b>GC 12x80</b>	<b>GC 15x85</b>	<b>GC 20x85</b>
Leistinoji eksploatacinė šlyties apkrova	F [kN]	0,44	0,63	0,44
Poslinkis	$\delta_{vo}$ [mm]	0,10	0,18	0,27
	$\delta_{v\bar{B}}$ [mm]	0,15	0,27	0,40
<b>Plyta Nr. 5 – tuščiaidurė / perforuota plyta</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>
		<b>GC 12x80</b>	<b>GC 15x85</b>	<b>GC 20x85</b>
Leistinoji eksploatacinė šlyties apkrova	F [kN]	0,78	1,06	1,00
Poslinkis	$\delta_{vo}$ [mm]	0,23	0,19	0,31
	$\delta_{v\bar{B}}$ [mm]	0,34	0,28	0,46
<b>Plyta Nr. 6 – tuščiaidurė / perforuota plyta</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>
		<b>GC 12x80</b>	<b>GC 15x85</b>	<b>GC 20x85</b>
Leistinoji eksploatacinė šlyties apkrova	F [kN]	1,25	2,23	1,65
Poslinkis	$\delta_{vo}$ [mm]	0,17	0,69	0,13
	$\delta_{v\bar{B}}$ [mm]	0,25	1,03	0,19

DARNIOJI TECHNINĖ SPECIFIKACIJA: ETAG 029 2.5.1 SKIRSNIS	
ESMINĖS SAVYBĖS	REZULTATAS
<b>Reakcija į ugnį</b>	Galutinio naudojimo metu skiedinio sluoksnio storis yra apie 1–2 mm, o didžioji dalis skiedinio pagal EB Sprendimą 96/603/EB yra medžiaga, priskiriama A1 klasei. Todėl galima daryti prielaidą, kad rišamoji medžiaga (sintetinis skiedinys arba sintetinio skiedinio ir cementinio skiedinio mišinys) kartu su metaliniu inkaru galutinio naudojimo metu neprisideda prie ugnies skatinimo ar gaisro, taip pat neturi įtakos dūmų pavojui.



DARNIOJI TECHININĖ SPECIFIKACIJA: ETAG 029 2.5.2 SKIRSNIS	
ESMINĖS SAVYBĖS	REZULTATAS
Atsparumas ugniai	NPD

SĄVOKOS IR SIMBOLIAI	
d	Inkaro varžto arba sriegio skersmuo
d <sub>0</sub>	Gręžimo skylės skersmuo
d <sub>fix</sub>	Armatūros skylės skersmuo
h <sub>ef</sub>	Faktiškas tvirtinimo gylis
h <sub>1</sub>	Gręžimo skylės gylis
T <sub>inst</sub>	Montavimo jėgos momentas
t <sub>fix</sub>	Armatūros storis
S <sub>min</sub>	Mažiausias leistinas tarpas
C <sub>min</sub>	Mažiausias leistinas krašto atstumas
N <sub>Rk</sub>	Tipiškas vieno inkaro atsparumas tempimui
V <sub>Rk</sub>	Tipiškas vieno inkaro atsparumas šlyčiai
γ <sub>Mm</sub>	Daliniai saugos koeficientai
S <sub>cr,N</sub>	Tarpas, užtikrinantis tipiško vieno inkaro atsparumo tempimui perdavimą, be atstumo ir krašto poveikio
C <sub>cr,N</sub>	Krašto atstumas, užtikrinantis tipiško vieno inkaro atsparumo tempimui perdavimą, be atstumo ir krašto poveikio
β	koeficientas pagal ETAG 029 B priedą
F	Eksploatacinė apkrova
δ <sub>0</sub>	Trumpalaikis poslinkis esant eksploatacinei apkrovai
δ <sub>∞</sub>	Ilgalaikis poslinkis esant eksploatacinei apkrovai
NPD	Eksploatacinės savybės nedeklaruojamos

## Reglamentas REACH Nr. 1907/2006

Gerb. kliente,

informuojame, kad REACH tiekimo grandinėje mūsų įmonė klasifikuojama kaip paskesnysis naudotojas.

Dėl gaminio, nurodyto 1 punkte, patvirtiname, kad gamyboje nenaudojame medžiagų, priskiriamų prie didelį susirūpinimą keliančių medžiagų pagal Preliminarųjį sąrašą, paskelbtą ECHA svetainėje:

[http://echa.europa.eu/chem\\_data/candidate\\_list\\_table\\_en.asp](http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp).

### 10. 1 ir 2 punktuose nurodytos produkto eksploatacinės savybės atitinka 9 punkte deklaruojamas eksploatacines savybes.

Ši eksploatacinių savybių deklaracija išduota tik 4 punkte nurodyto gamintojo atsakomybe.

Gamintojo vardu pasirašo:

Robertas Matusevičius  
Produkto vadybininkas

2022-10-04  
Vilnius, Lietuva

